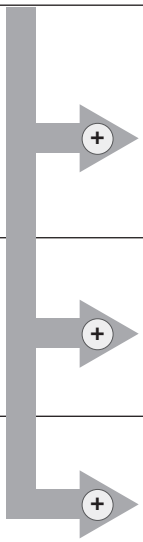
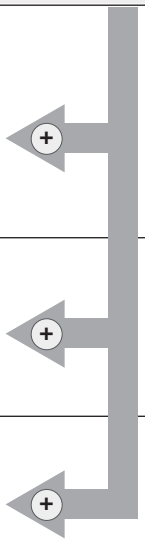
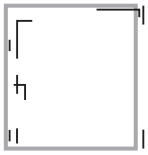
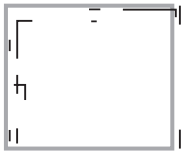
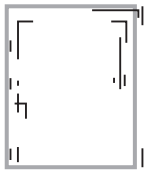
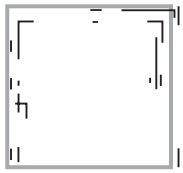
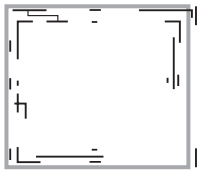
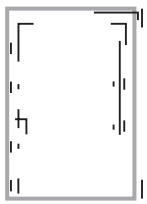
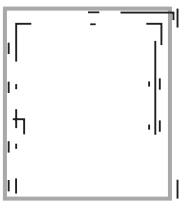
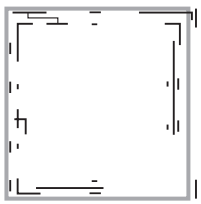
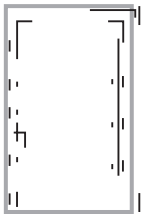
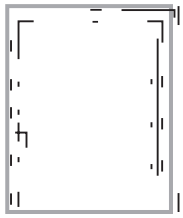
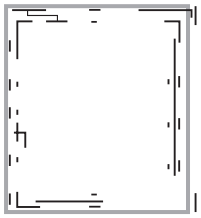
Anwendungsdiagramme der verschiedenen Bandseiten beachten. Die Anzahl der Mittelverschlüsse hängt von der Profilstabilität (Profilsystem) ab und ist den Anforderungen anzupassen.

FB / FH	405 – 600 mm			601 – 1300 mm			1301 – 1600 mm		
	Stck.	Bezeichnung	Material-Nr.	Stck.	Bezeichnung	Material-Nr.	Stck.	Bezeichnung	Material-Nr.
520 – 1300 mm	1	Grundgarnitur mit Axer 400	var.	1	Grundgarnitur mit Axer 600	var.	1	Grundgarnitur mit Axer 600	var.
	1	RotoLine-Getriebe	var.	1	RotoLine-Getriebe	var.	1	Zweitschere V.01	728806
	1	T-Mitnehmer-Set	728981	1	T-Mitnehmer-Set	728981		Zweitschere V.02	728807
	1	Getriebeabstützung	331937	1	Getriebeabstützung	331937	1	RotoLine-Getriebe	var.
							1	T-Mitnehmer-Set	728981
							1	Getriebeabstützung	331937
							1	T5.2 FB 1301-1600 AL	729979
							1	Eckumlenkung MV-Set V.01	728842
								Eckumlenkung MV-Set V.02	728843
1301 – 1800 mm				1	Eckumlenkung MV-Set V.01	728842			
					Eckumlenkung MV-Set V.02	728843			
				2	Schließer steckbar	334671			
				2	Schließstück V.01	728918			
					Schließstück V.02	728920			
				1	Treibstange	var.			
1801 – 2400 mm				2	Schließer steckbar	334671			
				2	Schließstück V.01	728918			
					Schließstück V.02	728920			
2401 – 2700 mm				2	Schließer steckbar	334671			
				2	Schließstück V.01	728918			
					Schließstück V.02	728920			
				1	Senkblechschraube ST4,8x16	728933			

FB / FH	405 – 600 mm	601 – 1300 mm	1301 – 1600 mm
520 – 1300 mm			
1301 – 1800 mm			
1801 – 2400 mm			
2401 – 2700 mm			

Klik op een artikelnummer om het artikel op kozijnparts.nl te bekijken. Blauw onderstreept = klikbaar.

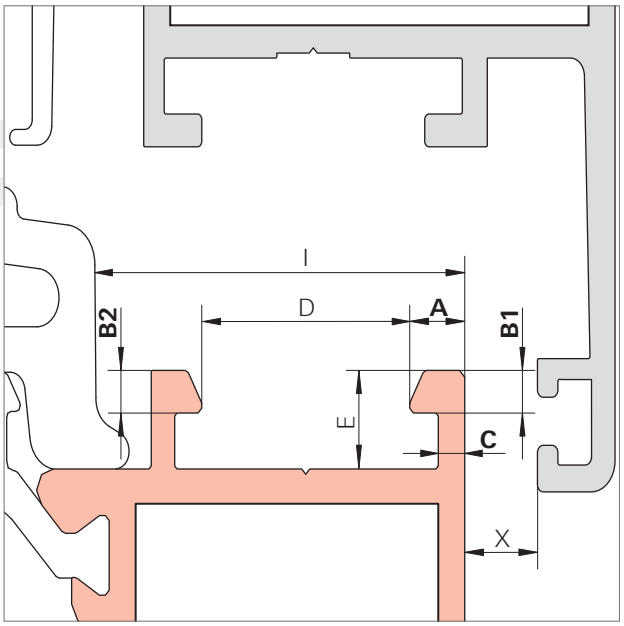
Die in der Tabelle aufgeführten Beschlagteile sind profilspezifisch und zeigen einen Ausschnitt aus dem Produktprogramm Roto AluVision für Profile mit 15/20 mm Flügelnut. Weitere Beschlagteil-Lösungen (z.B. für andere Nutbreiten) sind auf Anfrage lieferbar.
Auf Anfrage beim zuständigen Roto Außendienstmitarbeiter unterstützt Roto bei den generell empfohlenen Profilüberprüfungen.

Profilspezifische Beschlagteile, Beschlagachse 10 mm

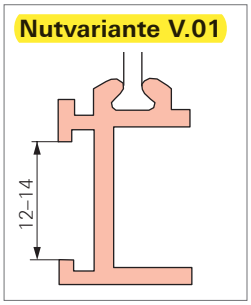
Grundvoraussetzungen

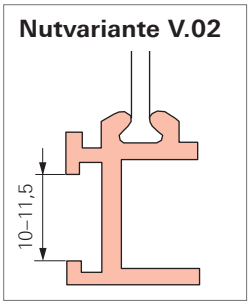
Parameter		min.	max.
A	Flanschbreite vorne	3,50	4,50
B1	Flanschdicke vorne	1,50	2,00
B2	Flanschdicke hinten	1,50	2,00
C	Stegdicke vorne	1,70	2,00
D	Nutbreite	10,00	14,00
E	Nuttiefe	4,50	5,00
I	Bauraum (Rahmen)	22,00	–
X	Banddurchgang	3,50	–

Profilschnitt/Beschlagteile



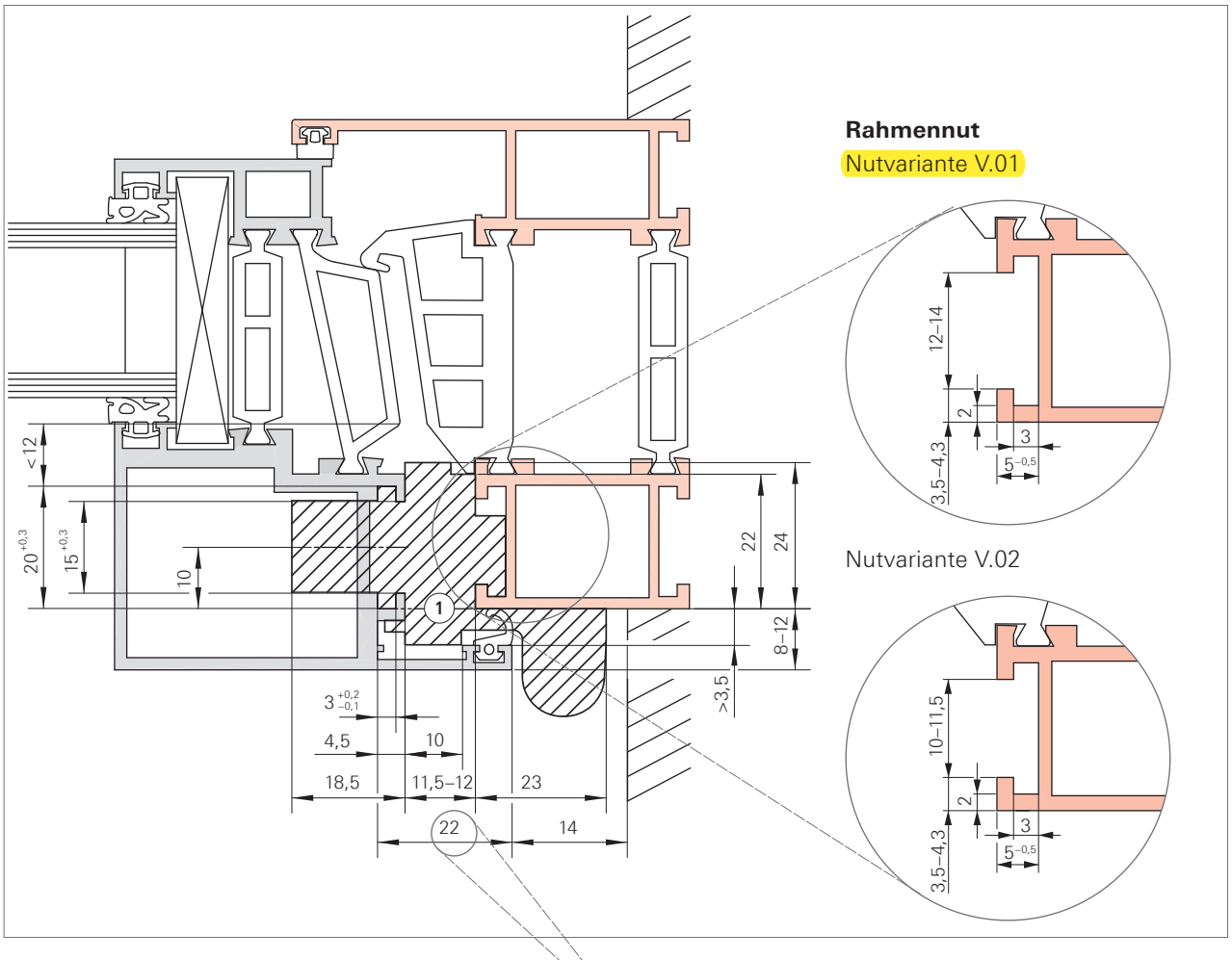
Rahmennut-Varianten
Bei der Bestellung profilspezifischer Rahmenteile unbedingt Rahmennutvarianten V.01 und V.02 beachten (siehe auch Seite 114).





Klemmleistenauswahl AL
Zur Wahl der Klemmleiste 1-3 die Flanschdicke und die Differenz aus Flanschbreite und Stegdicke beachten.

B ↑ / A-C →	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5	2,6
2,5	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
2,4	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
2,3	–	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
2,2	–	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
2,1	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
2,0	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
1,9	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
1,8	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
1,7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2
1,6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
1,5	–	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1



HINWEIS!
Alle Treibstangemaße bezogen auf eine Überschlagbreite von 22 mm. Bei abweichenden Überschlagbreiten müssen die Treibstangenmaße entsprechend angepasst werden.

Platzbedarf und Profilbearbeitung AL
Rahmen/Flügel

① Flucht Flügel-Rahmen unbedingt beachten!

HINWEIS!
Auf Anfrage beim zuständigen Roto Außendienstmitarbeiter unterstützt Roto bei den generell empfohlenen Profilüberprüfungen.

Nederlandse vertaling

Roto AL - Nederlandse vertaling

Bron: Roto AL Beschlagübersicht IMO_332_DE_v1 (februari 2015), Duits, blz. 27, 28 en 114. Vertaling Kozijn Parts.

Dit artikel: 728842 (in de bladen hiervoor geel gemarkeerd)

Blz. 27 - Profilspezifische Teile

Rahmennut-Varianten: Nutvariante V.01 12-14, Nutvariante V.02 10-11,5	kozijngroefvarianten: V.01 = groefopening 12-14 mm, V.02 = groefopening 10-11,5 mm (tekening: blz. 114). Let hierop bij het bestellen van kozijndelen.
D Nutbreite 10,00 - 14,00	D groefbreedte (opening) 10-14 mm

Blz. 28 - Garnituren-Zusammenstellungen Drehkippbeschlag

Anwendungsdiagramme der verschiedenen Bandseiten beachten. Die Anzahl der Mittelverschlüsse hängt von der Profilstabilität (Profilsystem) ab und ist den Anforderungen anzupassen.	Let op de toepassingsdiagrammen van de scharnierzijdes. Het aantal middensluitingen hangt af van de stijfheid van het profiel en moet op de eisen worden afgestemd.
FB 405 - 600 / 601 - 1300 / 1301 - 1600 mm; FH 520 - 1300 / 1301 - 1800 / 1801 - 2400 / 2401 - 2700 mm	kolommen = vleugelbreedte, rijen = vleugelhoogte; per vak de onderdelen die erbij komen (+)
Grundgarnitur mit Axer 400 / Axer 600 - RotoLine-Getriebe - T-Mitnehmer-Set 728981 - Getriebeabstützung 331937	basisset met schaar Axer 400 / Axer 600 - aandrijving - T-meenemerset - aandrijvingssteun
Zweitschere V.01 728806 / V.02 728807 - T5.2 FB 1301-1600 AL 729979	bijzetschaar V.01 / V.02 - verbindingsstang breedte 1301-1600 mm
Eckumlenkung MV-Set V.01 728842 / Eckumlenkung MV-Set V.02 728843	middensluiting-set (hoekoverbrenger) groefvariant V.01 / V.02
Schließer steckbar 334671 / Schließstück V.01 728918 / V.02 728920 / Treibstange var. / Senkblechschraube ST4,8x16 728933	insteekbare sluitnok / sluitplaat V.01 / V.02 / stang (op maat) / verzonken plaatschroef

Blz. 114 - Einbauzeichnungen: Hinweise zum Profil, Platzbedarf 1-flügelig

Rahmennut - Nutvariante V.01: 12-14 / Nutvariante V.02: 10-11,5 (2 / 3 / 5 / 3,5-4,3)	kozijngroef: in de twee cirkels is de groef in het kozijn vergroot en gedraaid getekend. De maat 12-14 (V.01) of 10-11,5 (V.02) is de opening van de groef: de afstand tussen de twee randen (flenzen) waar de onderdelen in klemmen. De kleine maten: flensdikte 2 mm, flensbreedte 3,5-4,3 mm, groefdiepte ca. 5 mm.
HINWEIS! Alle Treibstangemaße bezogen auf eine Überschlagbreite von 22 mm. Bei abweichenden Überschlagbreiten müssen die Treibstangenmaße entsprechend angepasst werden.	LET OP: alle stangmaten gaan uit van een overslagbreedte van 22 mm. Bij een andere overslagbreedte moeten de stangmaten daarop worden aangepast.
Platzbedarf und Profilbearbeitung AL Rahmen/Flügel - 1 Flucht Flügel-Rahmen unbedingt beachten!	benodigde ruimte en profielbewerking Roto AL kozijn/vleugel - 1: let goed op dat vleugel en kozijn in één lijn liggen.
HINWEIS! Auf Anfrage beim zuständigen Roto Außendienstmitarbeiter unterstützt Roto bei den generell empfohlenen Profilüberprüfungen.	LET OP: op aanvraag helpt Roto bij het controleren van het profiel (dat raadt Roto altijd aan).

Vertaling door Kozijn Parts van de originele fabrikantpagina's hiervoor. Bij verschil geldt de originele tekst van de fabrikant.

Klik op een artikelnummer om het artikel op kozijnparts.nl te bekijken. Blauw onderstreept = klikbaar.