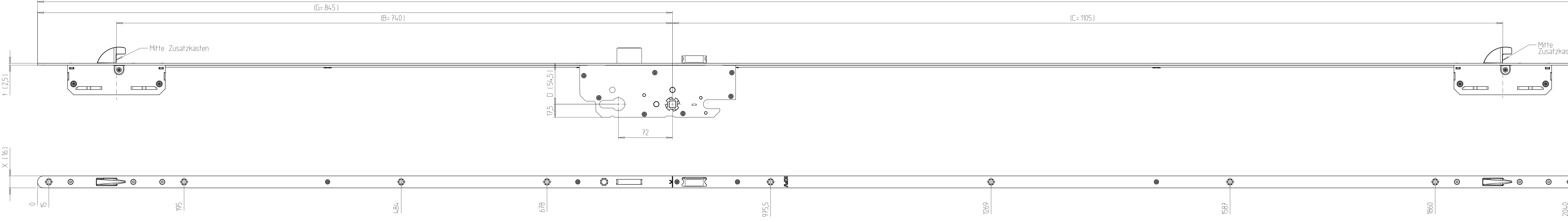
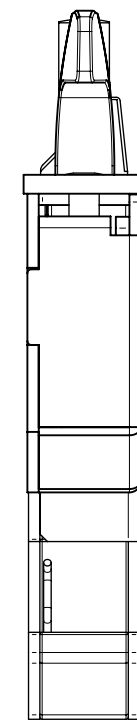


The Drawing and its contents are to be kept secret from third parties, particularly competitors. The drawing and documents which go with it are not to be duplicated either in local or extract, or used in other documentation without express approval by KfV. A reservation of rights in accordance with §2 PatG is declared for the event that a patent is granted.

M 1:1

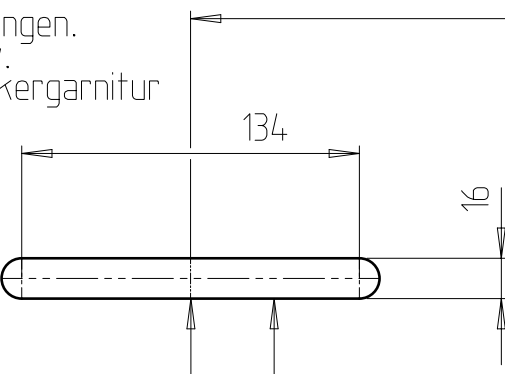


Schlossaufnahmetaschen (M 1:3)

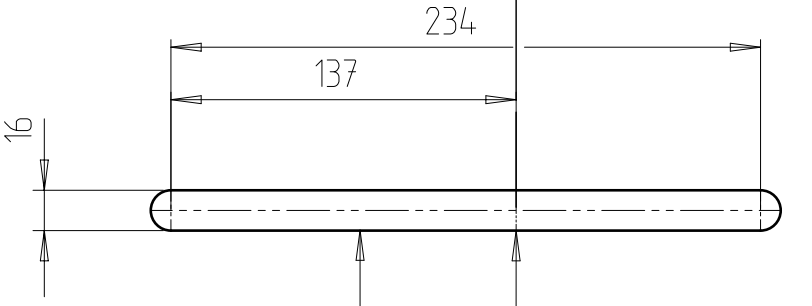
Taschen mit Fraeser $\varnothing$ 16 mm fuer Haupt- und Zusatzschlosskaesten am Tuerblatt herstellen.

Bohrungen fuer Drueckergarnitur anbringen. Verwenden Sie dazu die Angaben bzw. Schablonen des Herstellers der Drueckergarnitur.

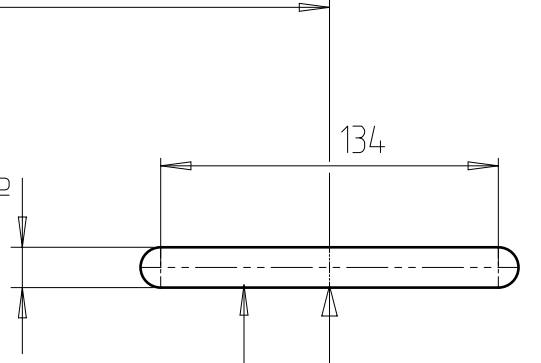
ACHTUNG:
Abweichende Fraestiefen bei Sonderkonstruktionen und/oder Profilstulpen bitte anhand der Profilzeichnung ermitteln.



Mitte Zusatzkasten empf. Fraestiefe > 45 mm



empf. Fraestiefe = Dornmass + 20 mm



empf. Fraestiefe > 45 mm

Stulpstaerke (t)	Dornmass (D)									
2 (P-Stulp)										
2,5 (F-Stulp - Edelstahl)	24,5	29,5	34,5	39,5	44,5	49,5	54,5	59,5	64,5	79,5
3 (F-Stulp - Stahl)	25	30	35	40	45	50	55	60	65	80

F-Stulp	P-Stulp	
Stulpbreite (X)	Schenkelhoehe	Stulpbreite (X)
16		
18		
20		
22		
24		
28		
30		

gezeichnet: BS2500-----F--165572-41W2701

ANT Y3255E

Drawn Approved Date

Volume /mm³ Weight/g Material-No. Item-No. BS2500-----72---W2701

Part-Discription MFS

Scale 1 : 2

Additional Notice SENK-NR. 1, ABGERUNDET

Document No. 1.2500.24478

Doc. Part No. 000

Revision 00

Status 20

Drawn Michael Wiesner

Date 23.07.2018

Appr. Frank Grünendahl

Date 23.07.2018

Replacement for :

Replaced by :

Test procedure

Size U

Anzugsdrehmoment max. 1 Nm

Form- und Lagetoleranzen von Stulp zu Kasten siehe WN-121-035

KFV