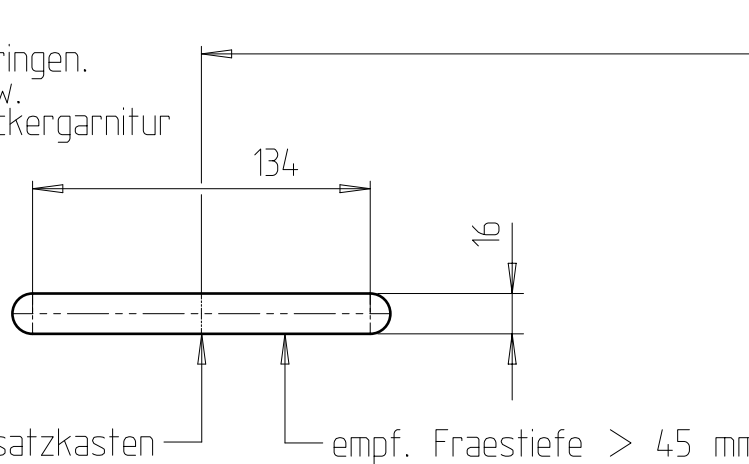


Schlossaufnahmetaschen (M 1:3)

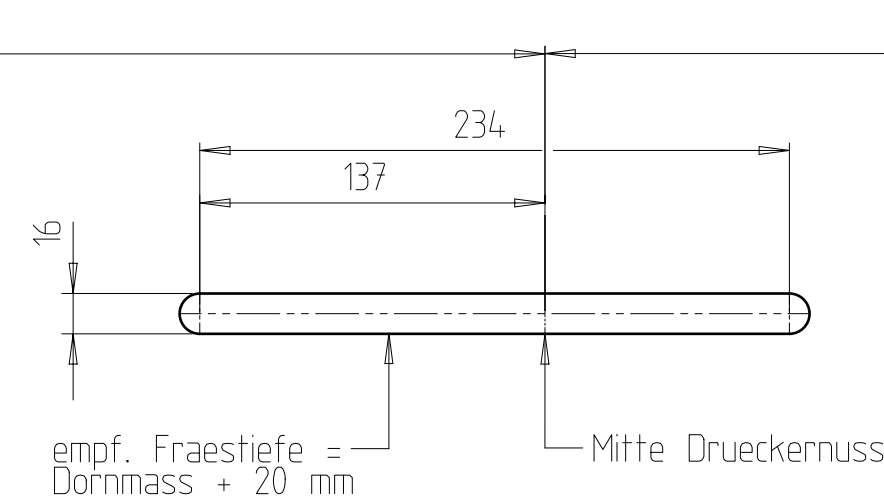
Taschen mit Fraeser $\varnothing$ 16 mm
für Haupt- und Zusatzschlosskästen
am Türblatt herstellen.

Bohrungen fuer Druockergarnitur anbringen.
Verwenden Sie dazu die Angaben bzw.
Schablonen des Herstellers der Druockergarnitur

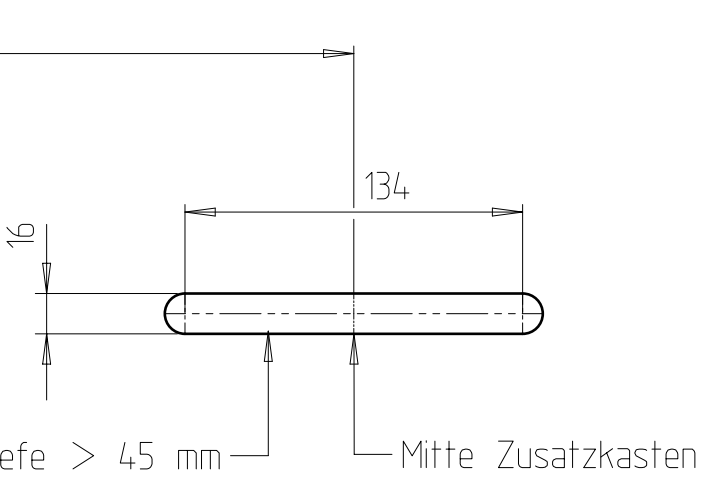
ACHTUNG:
Abweichende Fraestiefen bei
Sonderkonstruktionen und/oder
Profilstulpen bitte anhand der
Profilzeichnung ermitteln.



(740)



(750)



Stulpstaerke (t)	Dornmass (ID)										
2 (P-Stulp)	24	29	34	39	44	49	54	59	64	69	79
2,5 (F-Stulp - Edelstahl)	24,5	29,5	34,5	39,5	44,5	49,5	54,5	59,5	64,5	69,5	79,5
3 (F-Stulp - Stahl)	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80

F-Stulp	P-Stulp	
Stulpbreite (X)	Schenkelhoehe	Stulpbreite (X)
16	10	22
18	11	24
20	5,5/10	24
22	10	30
24	6/10	37,5
28	5	24
30	6,3	20
	6,3	22
	6,3	24
	6,3	26
	6,3	28
	8	20
	8	22
	8	24

gezeichnet: BS2500-----F--165572-41W267

Anzugsdrehmoment
max. 1 Nm

Form- und Lagetoleranzen
von Stulp zu Kasten siehe
WN-121-035

Qty.	Type of Modification			ANT Y3255E	Drawn	Approved	Date	
Volume /mm³	Weight/g	Material-No.	Item-No. BS2500-----72---W2671			Tool-No.		
	Tolerance ISO2768 H		Part-Description MFS					
Scale 1 : 2,5	Additional Notice SENK-NR 1							
Drawn: Michael Wiesner	KFV		Document No. 1.2500.24485			Doc. Part No. 000	Revision 00	Sta 2
Date: 23.07.2018								
Appr.: Frank Gründohl			Replacement for :			Test procedure		Size
Date: 23.07.2018			Redacted by :					