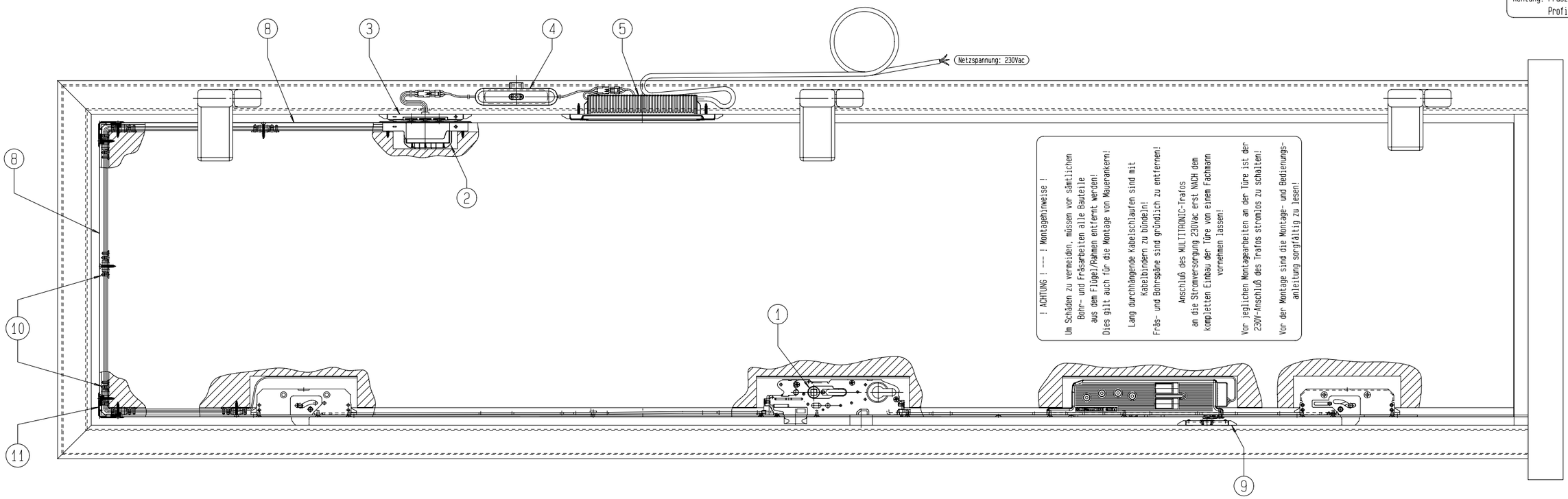
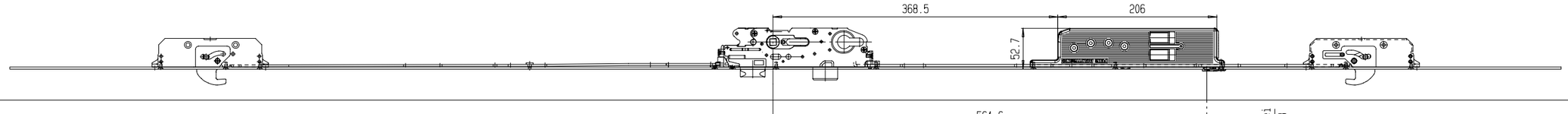
Grenzabmaße nach ISO 2768 - m

Nennmaßbereich	> 0.5	> 3	> 6	> 30	> 120	> 400	> 1000	> 2000
	bis 3	bis 6	bis 30	bis 120	bis 400	bis 1000	bis 2000	bis 4000
Längen	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±1
Rad-/Fase	±0.2	±0.5						

Achtung: Fräszeichnung werden für jedes Profil individuell erstellt.

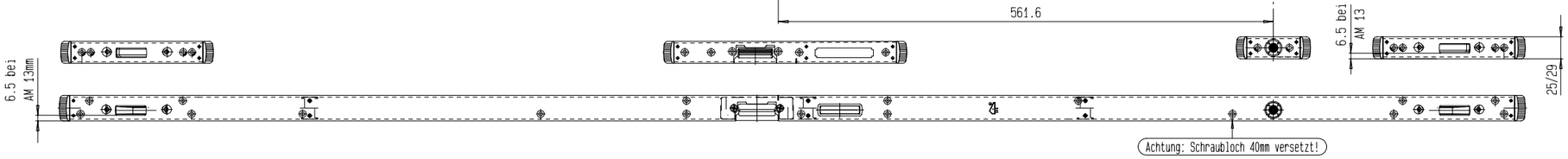


Pos. 1

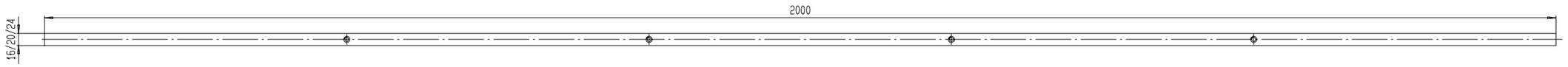


Pos. 9

Achtung: Typ11 & SR-Schließteile mit 1mm reduziertem Anpressdruck verwenden (wie bei 853)!



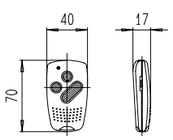
Pos. 8



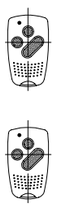
ACHTUNG ! Nur für Angebot und Musteranfertig

Pos. 6

MASTER-Sender

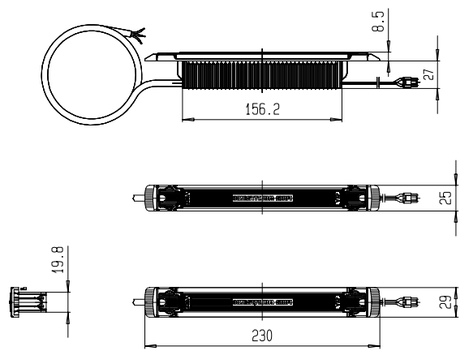


Pos. 7

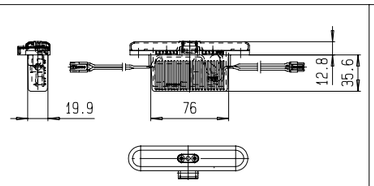


Pos. 5

Unterplatten sind profilbezogen

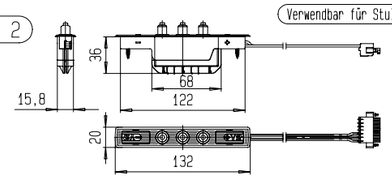


Pos. 4



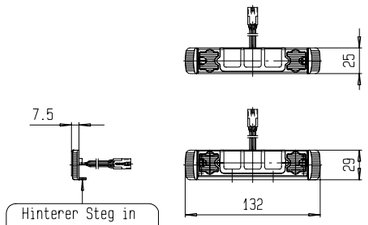
Pos. 2

Verwendbar für Stulpen F16/F20

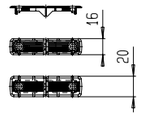


Pos. 3

Unterplatten sind profilbezogen



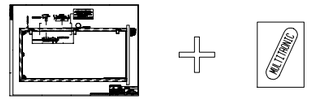
Pos. 11



Pos. 10

Pos. 12

profilbezogenen Fräszeichnung + Montage-/Bedienungsanleitung



POS	STK	BENENNUNG	MATERIAL	ZEICHN.NR	BAUGRUPPE
12	1	Zeichnung mit profilbezogenen Fräsmaßen + Bedienungs- und Montageanleitung			
11.1		Stulp-Ecke 20mm zur Kabelführung			
11.0	2	Stulp-Ecke 16mm zur Kabelführung			
10	6	Kabelführung zur Stulpecke			
9.1		Schließleiste (Magnet integriert)			
9.0	1	Schließteile: 4-teilig mit Magnetschiene			
8.2		Abdeckschiene F24x2.7x2000			
8.1		Abdeckschiene F20x2.7x2000			
8.0	1	Abdeckschiene F16x2.7x2000			
7	2	Funkschlüssel 3-Kanal TÜRKISE Tasten			
6	1	Funkschlüssel 3-Kanal ROTE Tasten			
5.1		Bgp. Schaltnetzteil U25 (profilbezogen!)			
5.0	1	Bgp. Schaltnetzteil U29 (profilbezogen!)			
4	1	Steuerung mit Gehäuse			
3.1		Bgp. Kontaktflächen U25 (profilbezogen!)			
3.0	1	Bgp. Kontaktflächen U29 (profilbezogen!)			
2	1	Bgp. Federnde Stromübertragung			
1	1	Bgp. Motorschloß F16x2170 mit 2SR			

Artikel: 881

Allgemeintoleranzen ISO 2768 - m

Maßstab: 1:3 | Gew.:

Werkstoff:

	Name	Datum
	2003	
Bearb.	Tönges	12.12.2003
Entwickl.	E	
Freigabe		

FUHR

MULTITRONIC Lieferumfang (Beispiel)

Zeichnungs-Nr.: 013 | Blatt 001 Bl.

Index	Änderung	Datum	Name

Ersatz für: | Ersetzt durch:

gespeichert unter: /t/bl/bl081/Uebersichten/Stueckliste002